

DYN'FORCE

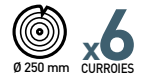
MS



DYN'FORCE

MS

1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes. 3 Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière. 4 Latéraux avec système Sidestep. 5 Boîte à outils intégrée dans le cadre. 6 Patins avec 2 positions de réglage de la hauteur. 7 Rotor monté avec des marteaux fixes disposés de façon hélicoïdale. 8 Transmission au rotor avec 6 courroies XPB et tendeur automatique. 9 Boîtier avec roue libre et régime d'entrée de 540 rpm avec axe de 1"3/4 Z6. 10 Transmission par cardan renforcé. 11 Marteaux avec 2 doigts F19 + F20. 12 Cardan inclus.



MOD.		MS-150	MS-180	MS-200
Largeur de travail (m)		1,50	1,80	2,00
Largeur totale (m)		1,88	2,18	2,38
Puissance requise (CV)		70	80	95
Puissance maxi. admise (CV)			110	
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)			415	
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)			540	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	34 + 2	42 + 2	46 + 2
	F23	36	44	48
Contrecouteaux		1 rangée fixe + 3 remplaçables		
Catégorie de l'accroche		Cat. 2		
Nbre. de courroies - type		6 XPB		
Patins		Réglables vissés (2 positions)		
Poids (kg)		1.172	1.284	1.351

DYN'FORCE

MS2



DYN'FORCE

MS2

1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes. 3 Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière. 4 Latéraux avec système Sidestep. 5 Boîte à outils intégrée dans le cadre. 6 Patins avec 2 positions de réglage de la hauteur. 7 Rotor monté avec des marteaux fixes disposés de façon hélicoïdale. 8 Transmission au rotor avec 6 courroies XPB et tendeur automatique. 9 Boîtier avec roue libre et régime d'entrée de 540 rpm avec axe de 1"3/4 Z6. 10 Transmission par cardan renforcé. 11 Marteaux avec 2 doigts F19 + F20. 12 Cardan inclus.



MOD.		MS2-180	MS2-200
Largeur de travail (m)		1,80	2,00
Largeur totale (m)		2,29	2,49
Puissance requise (CV)		110	125
Puissance maxi. admise (CV)		140	
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		415	
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)		1.000	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	42 + 2	46 + 2
	F23	44	48
Contrecouteaux		1 rangée fixe + 3 remplaçables	
Catégorie de l'accroche		Cat. 2	
Nbre. de courroies - type		12 XPB	
Patins		Réglables vissés (2 positions)	
Poids (kg)		1.420	1.615

DYN'FORCE

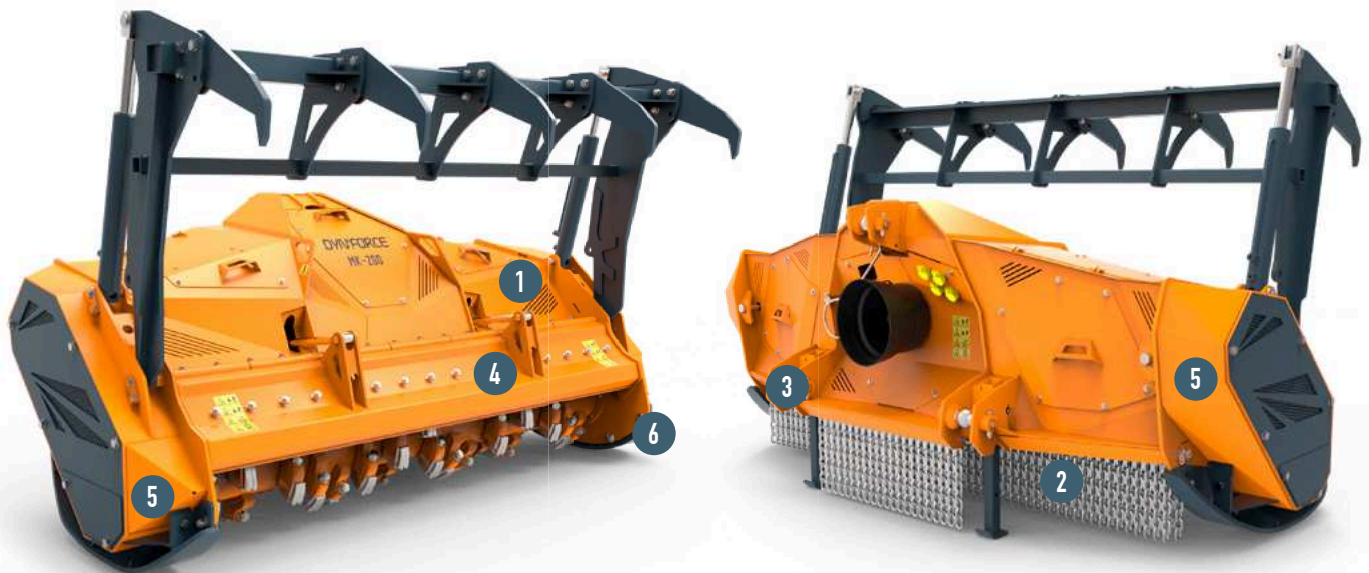
MK



DYN'FORCE

MK

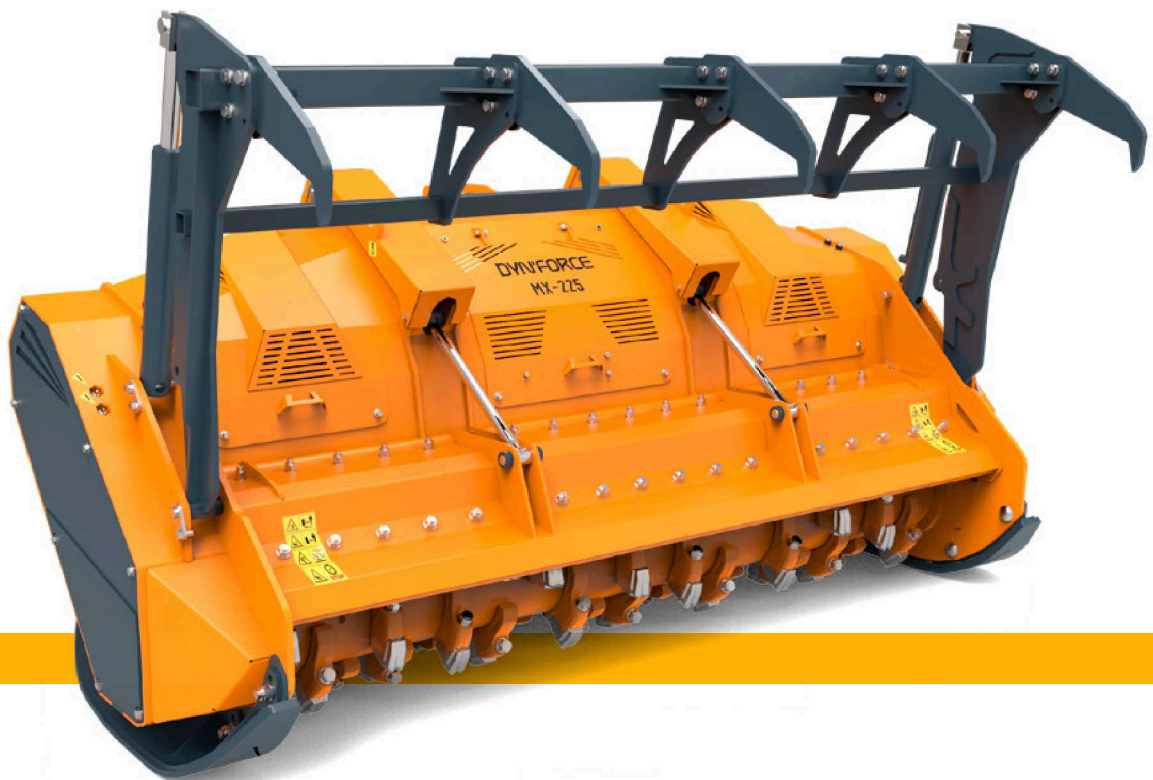
1 Châssis en acier à haute limite élastique avec une conception spéciale de la partie avant pour favoriser l'entrée de la matière. 2 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes et un double sur la partie centrale. 3 Accrochage du type Cat. 2 avec des boules d'accouplement rapide incorporées. 4 Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière. 5 Latéraux avec système Sidestep. 6 Patins avec 2 positions de réglage de la hauteur. 7 Rotor monté avec des marteaux fixes disposés de façon hélicoïdale. 8 Transmission au rotor avec 10 courroies XPB et système ESB. 9 Boîtier avec roue libre et régime d'entrée de 1.000 rpm avec axe de 1"3/4 Z6. 10 Transmission par cardan renforcé. 11 Marteaux avec 2 doigts F19 + F20. 12 Double rangée de contrecouteaux remplaçables. 13 Cardan inclus.



MOD.		MK-160	MK-180	MK-200	MK-225
Largeur de travail (m)		1,60	1,80	2,00	2,25
Largeur totale (m)		2,06	2,26	2,46	2,71
Puissance requise (CV)		100	120	130	145
Puissance maxi. admise (CV)		180			
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		455			
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)		1.000			
Nbre. de marteaux	F19 + F20	36 + 2	44 + 2	48 + 2	54 + 2
	F23	38	46	50	56
Contrecouteaux		2 rangées fixes + 2 remplaçables			
Catégorie de l'accroche		Cat. 2			
Nbre. de courroies - type		10 XPB			
Patins		Réglables vissés (2 positions)			
Poids (kg)		1.520	1.625	1.745	1.910

DYN'FORCE

MX



DYN'FORCE

MX

1 Châssis en acier à haute limite élastique avec une conception spéciale de la partie avant pour favoriser l'entrée de la matière. **2** Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes et un double sur la partie centrale. **3** Accrochage avec des boules d'accouplement rapide incorporées. **4** Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière. **5** Latéraux avec système Sidestep. **6** Patins avec 2 positions de réglage de la hauteur. **7** Rotor monté avec des marteaux fixes avec double disposition hélicoïdale. **8** Transmission au rotor avec 12 courroies XPB et système ESB. **9** Boîtier avec roue libre et régime d'entrée de 1.000 rpm avec axe de 1"3/4 Z6. **10** Transmission par cardan renforcé. **11** Marteaux avec 2 doigts F19 + F20 (standard). **12** Contrecouteaux remplaçables montés sur le châssis et le couvercle hydraulique. **13** Cardan inclus.



MOD.		MX-180	MX-200	MX-225	MX-250
Largeur de travail (m)		1,80	2,00	2,25	2,50
Largeur totale (m)		2,29	2,49	2,74	2,99
Puissance requise (CV)		140	145	160	180
Puissance maxi. admise (CV)		250			
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		510			
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)		1.000			
N° de marteaux	F19 + F20	44 + 2	48 + 2	54 + 2	58 + 2
	F23	46	50	56	60
Contrecouteaux		1 rangée fixe + 3 remplaçables			
Catégorie de l'accroche		Cat. 3N			
Nbre. de courroies - type		12 XPB			
Patins		Réglables vissés (2 positions)			
Poids (kg)		2.098	2.178	2.271	2.374

DYN'FORCE

MZ



DYN'FORCE

MZ

1 Châssis en acier à haute limite élastique avec une conception spéciale de la partie avant pour favoriser l'entrée de matériel. 2 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes et un double sur la partie centrale. 3 Accrochage du type Cat. 3N avec des boules d'accouplement rapide incorporées. 4 3ème point hydraulique avec système d'alignement permanent au boîtier (brevet). 5 Couvercle hydraulique avec système "Superfinition". 6 Latéraux avec système Sidestep. 7 Patins avec 2 positions de réglage de la hauteur et protection latérale. 8 Rotor avec axes remplaçables et monté avec des marteaux fixes disposés de façon hélicoïdale. 9 Marteaux avec doigts pour différentes configurations. 10 Transmission au rotor avec 10 courroies XPC et système ESB. 11 Boîtier avec roue libre et régime d'entrée de 1.000 rpm avec axe de 1"3/4 Z6. 12 Transmission par cardan renforcé. 13 Contrecouteaux remplaçables montés sur le châssis et le couvercle hydraulique. 14 Marteaux avec 2 doigts F19 + F20 (standard). 15 Cardan inclus.



MOD.		MZ-225	MZ-250
Largeur de travail (m)		2,25	2,50
Largeur totale (m)		2,74	2,99
Puissance requise (CV)		180	200
Puissance maxi. admise (CV)		250	
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		565	
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)		1.000	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	54 + 2	58 + 2
	F05 + F13	40 + 2	46 + 2
	F23	56	60
Contrecouteaux		1 rangée fixe + 4 remplaçables	
Catégorie de l'accroche		Cat. 3N	
Nbre. de courroies - type		10 XPC	
Patins		Réglables vissés (2 positions)	
Poids (kg)		3.004	3.148

DYN'FORCE

MG



DYN'FORCE

MG



1 Châssis en acier à haute limite élastique avec une conception spéciale de la partie avant pour favoriser l'entrée de matériel. 2 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes et un double sur la partie centrale. 3 Accrochage du type Cat. 3N avec des boules d'accouplement rapide incorporées. 4 3ème point hydraulique avec système d'alignement permanent au boîtier breveté). 5 Couvercle hydraulique avec système "Superfinition". 6 Latéraux avec système Sidestep. 7 Patins avec 2 positions de réglage de la hauteur et protection latérale. 8 Rotor avec axes remplaçables et monté avec des marteaux fixes disposés de façon hélicoïdale. 9 Marteaux avec doigts pour différentes configurations. 10 Transmission au rotor avec 10 courroies XPC et système ESB. 11 Boîtier avec roue libre et régime d'entrée de 1.000 rpm avec axe de 1"3/4 Z20. 12 Transmission par cardan renforcé. 13 Contrecouteaux remplaçables montés sur le châssis et le couvercle hydraulique. 14 Marteaux avec 2 doigts F19 + F20 (standard). 15 Cardan inclus.



MOD.		MG-225	MG-250
Largeur de travail (m)		2,25	2,50
Largeur totale (m)		2,74	2,99
Puissance requise (CV)		200	220
Puissance maxi. admise (CV)		350	
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		565	
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)		1.000	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	54 + 2	58 + 2
	F05 + F13	40 + 2	46 + 2
	F23	56	60
Contrecouteaux		1 rangée fixe + 4 remplaçables	
Catégorie de l'accroche		Cat. 3N	
Nbre. de courroies - type		10 XPC	
Patins		Réglables vissés (2 positions)	
Poids (kg)		3.075	3.215

DYN'FORCE

MT



DYN'FORCE

MT

1 Châssis en acier à haute limite élastique avec une conception spéciale de la partie avant pour favoriser l'entrée de matériel. 2 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes et un double sur la partie centrale. 3 Accrochage du type Cat. 3 avec des boules d'accouplement rapide incorporées. 4 3ème point hydraulique avec système d'alignement permanent du boîtier brevet). 5 Couvercle hydraulique avec système "Superfinition". 6 Latéraux avec système Sidestep. 7 Patins avec 2 positions de réglage de la hauteur et protection latérale. 8 Rotor avec axes remplaçables et monté avec des marteaux fixes disposés de façon hélicoïdale. 9 Marteaux avec doigts pour différentes configurations. 10 Transmission au rotor avec 12 courroies XPC et système ESB. 11 Boîtier avec roue libre et régime d'entrée de 1.000 rpm avec axe de 1"3/4 Z20. 12 Transmission par cardan renforcé. 13 Contrecouteaux remplaçables montés sur le châssis et le couvercle hydraulique. 14 Marteaux avec 2 doigts F19 + F20 (standard). 15 Cardan inclus.



MOD.		MT-225	MT-250
Largeur de travail (m)		2,25	2,50
Largeur totale (m)		2,85	3,10
Puissance requise (CV)		200	250
Puissance maxi. admise (CV)		360	
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		625	
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)		1.000	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	54 + 2	58 + 2
	F05 + F13	40 + 2	46 + 2
	F23	56	60
Contrecouteaux		1 rangée fixe + 4 remplaçables	
Catégorie de l'accroche		Cat. 3	
Nbre. de courroies - type		12 XPC	
Patins		Réglables vissés (2 positions)	
Poids (kg)		3.178	3.295

DYN'FORCE

MR



DYN'FORCE

MR



1 Châssis en acier à haute limite élastique avec une conception spéciale de la partie avant pour favoriser l'entrée de matériel. 2 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes et un double sur la partie centrale. 3 Accrochage du type Cat. 3 / Cat. 4N avec des boules d'accouplement rapide incorporées. 4 3ème point hydraulique avec système d'alignement permanent du boîtier brevet). 5 Couvercle hydraulique avec système "Superfinition". 6 Latéraux avec système Sidestep. 7 Patins avec 2 positions de réglage de la hauteur et protection latérale. 8 Rotor avec axes remplaçables et monté avec des marteaux fixes disposés de façon hélicoïdale. 9 Marteaux avec doigts pour différentes configurations. 10 Transmission au rotor avec 12 courroies XPC et système ESB et tendeur automatique. 11 Boîtier avec roue libre et régime d'entrée de 1.000 rpm avec axe de 1"3/4 Z20. 12 Transmission par cardan renforcé. 13 Contrecouteaux remplaçables montés sur le châssis et le couvercle arrière. 14 Marteaux avec 2 doigts F19 + F20 (standard). 15 Cardan inclus.



MOD.		MR-225	MR-250
Largeur de travail (m)		2,25	2,50
Largeur totale (m)		2,88	3,13
Puissance requise (CV)		360	380
Puissance maxi. admise (CV)		400	
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		680	
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)		1.000	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	54 + 2	58 + 2
	F05 + F13	40 + 2	46 + 2
	F23	56	60
Contrecouteaux		2 rangées fixes + 2 remplaçables	
Catégorie de l'accroche		Cat. 3/ Cat. 4N	
Nbre. de courroies - type		12 XPC	
Patins		Réglables vissés (2 positions)	
Poids (kg)		4.440	4.660

DYN'FORCE

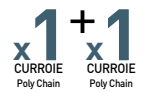
MP



DYN'FORCE

MP

1 Châssis fabriqué en acier à haute limite élastique avec une conception spéciale sur la partie avant pour favoriser l'entrée de la matière. 2 Protection par un quadruple rideau de chaînes. 3 Attelage type Cat. 3 avec des boules d'accouplement rapide incorporées. 4 3ème point hydraulique avec système d'alignement permanent du boîtier (brevet). 5 Couvercle hydraulique avec système "Superfinition". 6 Déflecteurs latéraux "Sidestep". 7 Patins de protection pour travailler légèrement en profondeur remplaçables. 8 Rotor avec axes remplaçables et marteaux fixes avec disposition hélicoïdal. 9 Marteaux en carbure de tungstène spéciaux pour une bonne pénétration dans le sol. 10 Transmission au rotor avec 1+1 courroie "Polychain GT Carbon" et système "ESB". 11 Transmission à cardan renforcée. 12 Unité renforcée à deux vitesses de sortie, vitesse d'entrée 1 000 tr/min et arbre 1"3/4 Z20, avec système de refroidissement de l'huile hydraulique. 13 Contre-couteaux remplaçables sur le châssis et sur le couvercle hydraulique. 14 Marteaux à un doigt TMC Cancela F21+F22. 15 Cardan inclus.



MOD.	MP-225	MP-250
Largeur de travail (m)	2,25	2,50
Largeur totale (m)	2,69	2,94
Puissance requise (CV)	200	250
Puissance maxi. admise (CV)	300	
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)	635	
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)	1.000	
Nbre. de marteaux F21 + F22 + F17	54 + 2 + 2	60 + 2 + 2
Contrecouteaux	6 rangées remplaçables HDX	
Catégorie de l'accroche	Cat. 3	
Nbre. de courroies - type	2 courroies Poly Chain GT Carbon	
Patins	Réglables vissés	
Poids (kg)	3.235	3.640

DYN'FORCE

MC



DYN'FORCE

MC

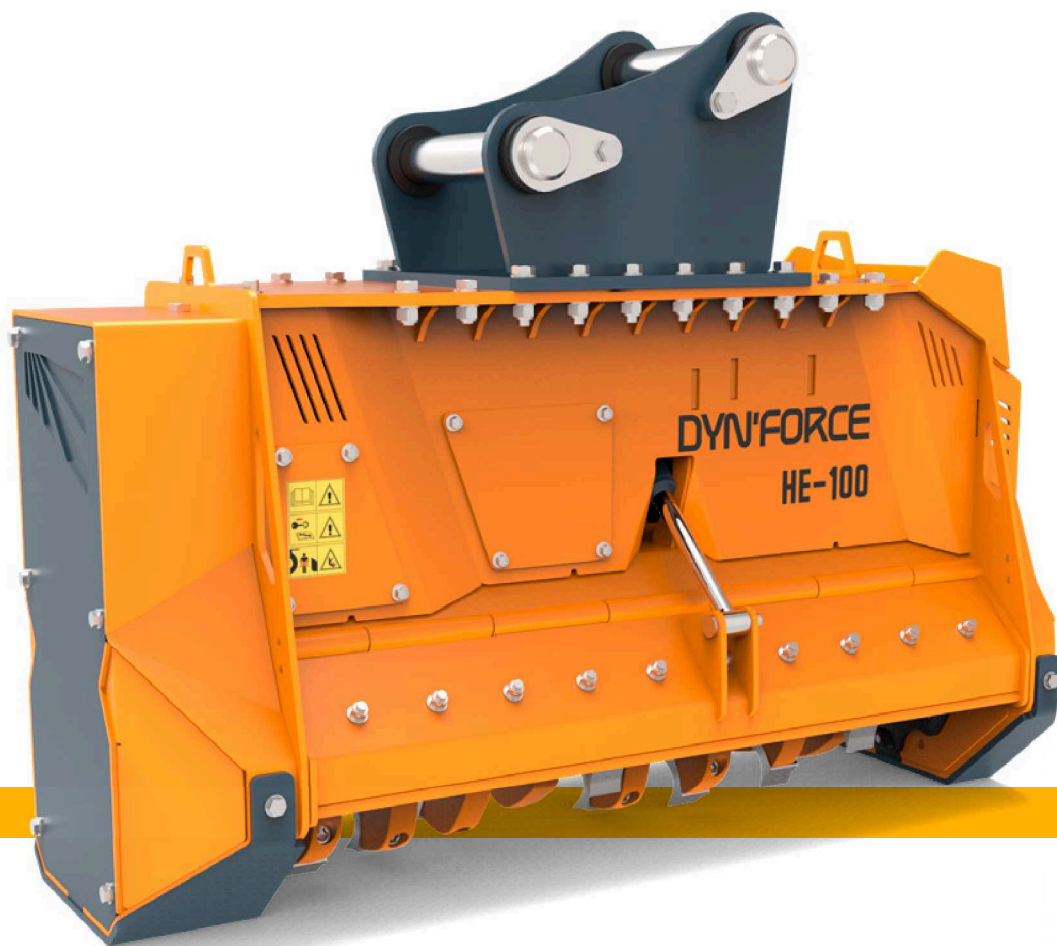
1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Protection à l'avant avec un quadruple rideau de chaînes. 3 Accrochage du type Cat. 2. 4 Couvercle hydraulique à l'arrière pour augmenter la qualité de la finition. 5 Latéraux avec système Sidestep. 6 Patins pour protéger les latéraux. 7 Recouvrement de la coque de broyage interne avec des matériaux résistants à l'usure. 8 Rotor avec marteaux fixes disposés de façon hélicoïdale. 9 Transmission au rotor avec poulies et 12 courroies XPC et système ESB et tendeur automatique. 10 Boîtier avec roue libre et régime d'entrée de 1.000 rpm avec axe de 1"3/4 Z6. 11 Transmission par cardan renforcé. 12 Marteaux avec 3 doigts type F13 + F07. 13 Cardan inclus.



MOD.		MC-060
Largeur de travail (m)		0,60
Largeur totale (m)		1,17
Puissance requise (CV)		150
Puissance maxi. admise (CV)		250
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		910
Vitesse d'entrée au boîtier (rpm)		1.000
Nbre. de marteaux	F13 + F17	16 + 3 + 3
	F21 + F17	14 + 3 + 3
Catégorie de l'accroche		Cat. 2
Nbre. de courroies - type		12 XPC
Patins		Glissement
Contrôle de la hauteur de réglage		Rouleau avec ajustement hydraulique (en option)
Diamètre du rouleau / axe (mm)		510 / 55
Poids (kg)		2.175

DYN'FORCE

HE

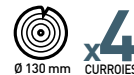


DYN'FORCE

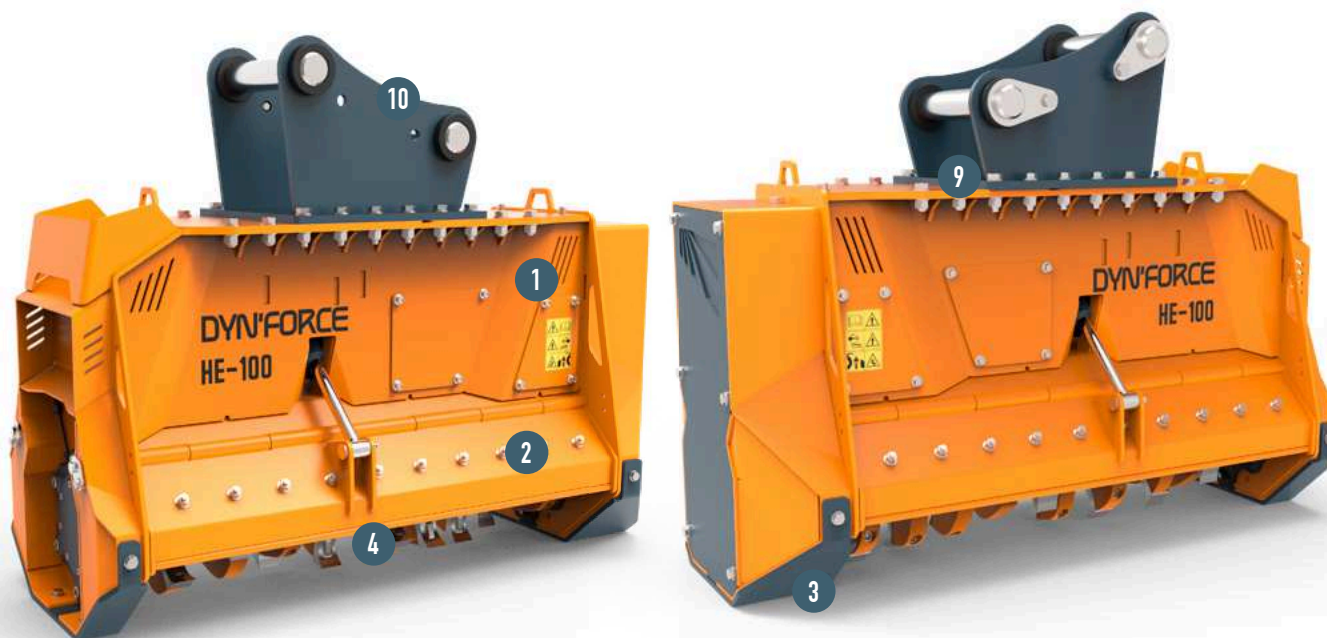
HE

5 - 12 Tn

1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Double couvercle réglable pour favoriser l'entrée du matériel des deux côtés (modèle standard avec un cylindre et deuxième cylindre en option). 3 Patins de glissement. 4 Rotor assemblé avec des marteaux fixes F09 avec une disposition hélicoïdale. 5 Marteaux réversibles en carbure de tungstène. 6 Actionnement avec moteur hydraulique à pistons Bosch Rexroth avec ajustement de la cylindrée de 26-45 cc avec valve anti-cavitation intégrée. 7 Contrecouteaux remplaçables modèle C01. 8 Transmission avec 4 courroies (PolyChain GT Carbon en option). 9 Plaque plate d'attelage à la pelleuse. 10 Attache sur mesure en option. 11 Prises hydrauliques et de graissage centralisées.



* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection à la pelleuse.



MOD.		HE-075	HE-100	HE-125
Largeur de travail (m)		0,75	1,00	1,25
Largeur totale (m)		1,05	1,30	1,55
Poids de la pelleuse requis Tn (min-max)		5-12		
Valeurs de pression requises Bar (min-max)		180-280		
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)		60-160	75-160	90-160
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		325		
Nbre. de marteaux	F09	20	26	32
	F08	20	26	32
Contrecouteaux		3 rangées remplaçables		
Attelage		Plaque vissée		
Nbre. de courroies - type		4 XPB		
Patins		De glissement vissés		
Poids (kg)		365	410	455

DYN'FORCE

HB



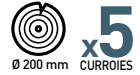
DYN'FORCE

HB

15 - 20 Tn

1 Châssis en acier à haute limite élastique. **2** Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes et tabliers en caoutchouc sur les latéraux. **3** Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière avec des contrecouteaux remplaçables. **4** Système Sidestep sur les latéraux du châssis. **5** Rotor assemblé avec des marteaux fixes avec une disposition hélicoïdale. **6** Transmission avec 5 courroies XPB (en option 1 courroie Poly Chain® GT Carbon). **7** Actionnement avec moteur hydraulique à pistons Bosch Rexroth avec ajustement de la cylindrée de 63 cc avec valve anti-cavitation intégrée. **8** Marteaux avec deux doigts en Carbure de tungstène F19 + F20. **9** Plaque plate d'attelage à la pelleuse. **10** Attache sur mesure en option. **11** Patin de glissement en acier à haute limite élastique. **12** Prises hydrauliques et de graissage centralisées. **13** Accouplement latéral entre le moteur et les courroies avec système ESB.

* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection à la pelleuse.



MOD.	HB-100	HB-125	HB-150
Largeur de travail (m)	1,00	1,25	1,50
Largeur totale (m)	1,37	1,62	1,87
Poids de la pelleuse requis Tn (min-max)	12-20		
Valeurs de pression requises Bar (min-max)	280 / 380		
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)	100-170	115-170	125-170
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)	415		
Nbre. de marteaux	F19 + F20		
	22 + 2	28 + 2	34 + 2
Contrecouteaux	2 rangées fixes + 1 remplaçable		
Attelage	Plaque vissée		
Nbre. de courroies - type	5 XPB		
Patins	De glissement vissés (3 positions)		
Poids (kg)	860	1.050	1.170

DYN'FORCE

HK

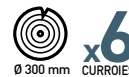


DYN'FORCE

HK 20 - 28 Tn

1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes et tabliers en caoutchouc sur les latéraux. 3 Plaque plate d'attelage à la pelleuse. 4 Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière avec des contrecouteaux remplaçables. 5 Système Sidestep sur les latéraux du châssis. 6 Rotor assemblé avec des marteaux fixes avec une disposition hélicoïdale. 7 Transmission avec 6 courroies XPB (en option 1 courroie Poly Chain® GT Carbon). 8 Actionnement avec moteur hydraulique à pistons Bosch Rexroth de 80 cc avec valve anti-cavitation intégrée. 9 Marteaux avec deux doigts en Carbure de tungstène F19 + F20. 10 Prises hydrauliques et de graissage centralisées. 11 Accouplement latéral entre le moteur et les courroies avec système ESB.

* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection à la pelleuse.



MOD.	HK-150	HK-180
Largeur de travail (m)	1,50	1,80
Largeur totale (m)	1,98	2,28
Poids de la pelleuse requis Tn (min-max)	20-28	
Valeurs de pression requises Bar (min-max)	280-380	
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)	180-250	200-250
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)	455	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	
	36 + 2	44 + 2
Contrecouteaux	4 rangées remplaçables	
Attelage	Plaque vissée	
Nbre. de courroies - type	6 XPB	
Patins	Réglables vissés (2 positions)	
Poids (kg)	1.314	1.364

DYN'FORCE

HX



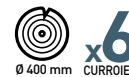
DYN'FORCE

HX

24 - 40 Tn

1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes et tabliers en caoutchouc sur les latéraux. 3 Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière avec des contrecouteaux remplaçables. 4 Système Sidestep sur les latéraux du châssis. 5 Rotor assemblé avec des marteaux fixes avec une disposition hélicoïdale. 6 Transmission avec 6 courroies XPB (en option 1 courroie Poly Chain® GT Carbon). 7 Marteau avec deux doigts en Carbure de tungstène F19 + F20. 8 Actionnement avec moteur hydraulique à pistons Bosch Rexroth de 80 cc avec valve anti-cavitation intégrée. 9 Plaque plate d'attelage à la pelleuse. 10 Attache sur mesure en option. 11 Patins de glissement en acier à haut limite élastique. 12 Prises hydrauliques et de graissage centralisées. 13 Accouplement latéral entre le moteur et les courroies avec système ESB.

* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection à la pelleuse.



MOD.		HX-150	HX-180
Largeur de travail (m)		1,50	1,80
Largeur totale (m)		1,98	2,28
Poids de la pelleuse requis Tn (min-max)		25-40	
Valeurs de pression requises Bar (min-max)		250-380	
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)		180-300	200-300
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		510	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	36 + 2	44 + 2
Contrecouteaux		4 rangées remplaçables	
Attelage		Plaque vissée	
Nbre. de courroies - type		6 XPB	
Patins		Glissement (2 positions)	
Poids (kg)		1.620	1.760

DYN'FORCE

HS



DYN'FORCE

HS

1 Châssis en acier à haute limite élastique avec une coquille intérieure remplaçable. **2** Système Sidestep sur les latéraux du châssis. **3** Attelage avec plaque universelle pour mini-chargeuse et système flottant avec parallélogramme pour auto-nivellement. **4** Rouleau arrière intérieur avec réglage en hauteur pour un meilleur ajustement au terrain et patins de glissement. **5** Rotor assemblé avec des marteaux flottants. **6** Marteaux assemblés au rotor avec un boulon de 20 mm de diamètre. **7** Protection par des plaques métalliques à l'avant et un tablier en caoutchouc à l'arrière. **8** Transmission avec 4 courroies XPB. **9** Actionnement avec moteur hydraulique à pistons Bosch Rexroth avec ajustement de la cylindrée de 26-45 cc avec valve anti-cavitation intégrée. **10** Marteaux modèle A01 et contrecouteaux remplaçables C01.

* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection à la mini-chargeuse.



MOD.		HS-160	HS-180	HS-200
Largeur de travail (m)		1,60	1,80	2,00
Largeur totale (m)		1,82	2,02	2,22
Valeurs de pression requises Bar (min-max)		180-280		
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)		70-175	75-175	80-175
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		385		
Nbre. de marteaux	A01	26	28	32
Nbre. de couteaux	A03	78	84	96
Contrecouteaux		2 rangées remplaçables		
Attelage		Plaque plate d'attelage universelle		
Nbre. de courroies - type		4 XPB		
Patins		Vissés de protection		
Contrôle de la hauteur de réglage		Rouleau		
Poids (kg)		615	694	792

DYN'FORCE

HM



DYN'FORCE

HM

1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Système Sidestep sur les latéraux du châssis. 3 Protection par des chaînes à l'avant et un tablier en caoutchouc à l'arrière. 4 Attelage avec plaque universelle pour mini-chargeuse et système d'amortissement pour diminuer les impacts lors des virages et auto-nivellement. 5 Patins de glissement. 6 Rouleau arrière pour ajustement au terrain. 7 Rotor assemblé avec des marteaux flottants A18. 8 Marteaux assemblés au rotor avec système Boltop. 9 Contrecouteaux remplaçables modèle C01. 10 Actionnement avec moteur hydraulique à pistons Bosch Rexroth avec ajustement de la cylindrée de 40-63 cc avec valve anti-cavitation intégrée.

* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection à la mini-chargeuse.



MOD.	HM-160	HM-180	HM-200
Largeur de travail (m)	1,60	1,80	2,00
Largeur totale (m)	1,83	2,03	2,23
Valeurs de pression requises Bar (min-max)	180-280		
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)	75-175	80-175	85-175
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)	435		
Nbre. de marteaux	A18/A20	16/32	18/36
Contrecouteaux	2 rangées remplaçables		
Attelage	Plaque plate d'attelage universelle		
Nbre. de courroies - type	5 XPB		
Patins	Vissés de protection		
Contrôle de la hauteur de réglage	Rouleau		
Poids (kg)	774	859	944

DYN'FORCE

HF

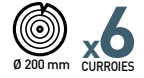


DYN'FORCE

HF

1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Système Sidestep sur les latéraux du châssis. 3 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes. 4 Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière avec des contrecouteaux remplaçables. 5 Patins de glissement réglables en hauteur sur 3 positions. 6 Structure mécanique avec réglage mécanique. 7 Rotor assemblé avec des marteaux fixes avec une disposition hélicoïdale. 8 Marteaux avec deux doigts en Carbure de tungstène F19 + F20. 9 Transmission avec 6 courroies XPB (en option 1 courroie Poly Chain® GT Carbon). 10 Accouplement latéral entre le moteur et les courroies avec système ESB. 11 Actionnement avec moteur hydraulique à pistons Bosch Rexroth avec cylindrée fixe de 63 cc avec valve anti-cavitation intégrée. 12 Prises hydrauliques et de graissage centralisées, avec manomètre visible. 13 Attelage avec plaque universelle pour mini-chargeuse.

* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection à la mini-chargeuse.



MOD.	HF-150	HF-180
Largeur de travail (m)	1,50	1,80
Largeur totale (m)	1,87	2,17
Valeurs de pression requises Bar (min-max)	220-380	
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)	150-200	180-200
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)	415	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	
	34 + 2	42 + 2
Contrecouteaux	4 rangées remplaçables	
Attelage	Plaque plate d'attelage universelle	
Nbre. de courroies - type	6 XPB	
Patins	Réglables vissés (3 positions)	
Poids (kg)	1.178	1.268

DYN'FORCE

HLE



DYN'FORCE

HLE

1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Couvercle hydraulique. 3 Patins de glissement. 4 Rotor assemblé avec des marteaux fixes F09 avec une disposition hélicoïdale. 5 Marteaux réversibles en métal dur. 6 Actionnement avec moteur hydraulique à pistons Bosch Rexroth avec cylindrée réglable de 8-28 cc et valve anti-cavitation intégrée. 7 Contrecouteaux remplaçables TMC Cancela modèle C01. 8 Transmission avec 4 courroies XPB. 9 Bride de base d'amarrage pour la fixation au robot télécommandé (en option). 10 Structure arrière mécanique (en option).



* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection au véhicule radio-commandé.



MOD.		TLE-125	TLE-150
Largeur de travail (m)		1,25	1,50
Largeur totale (m)		1,52	1,77
Valeurs de pression requises Bar (min-max)		200-280 / 380**	
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)		60 - 120	70 - 120
Diamètre / épaisseur / axe du rotor (mm)		170 / 16 / 50	
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		325	
Vitesse du rotor (rpm)	minimum	1.500	
	maximum	2.200	
Vitesse linéaire (m/s)	rpm minimales	25,5	
	rpm maximales	37,4	
Nbre. de marteaux	F09	32	38
	F08	32	38
Contrecouteaux		3 rangées remplaçables	
Attelage		Plaque vissée	
Nbre. de courroies - type		4 XPB	
Patins		De glissement vissés	
Contrôle de la hauteur de réglage		Patins latéraux	
Poids (kg)		480	580

DYN'FORCE

HLS



DYN'FORCE

HLS

1 Châssis en acier à haute limite élastique. 2 Système Sidestep sur les latéraux du châssis. 3 Protection à l'avant par un quadruple rideau de chaînes. 4 Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière avec des contrecouteaux remplaçables. 5 Patins de glissement réglables en hauteur sur 3 positions. 6 Structure hydraulique réglable. 7 Rotor assemblé avec des marteaux fixes avec une disposition hélicoïdale. 8 Marteaux avec deux doigts en Carbone de tungstène F19 + F20. 9 Transmission avec 1 courroie Poly Chain® GT Carbon. 10 Accouplement latéral entre le moteur et les courroies avec système ESB. 11 Moteur hydraulique à cylindrée variable. 12 Bloc hydraulique inclus. 13 Attelage pour CMI inclus.



x1
CURROIE
Poly Chain

* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection au véhicule spécial.



MOD.		HLS-180	HLS-200
Largeur de travail (m)		1,80	2,00
Largeur totale (m)		2,22	2,42
Valeurs de pression requises Bar (min-max)		220-380	
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)		150-200	180-200
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		415	
Nbre. de marteaux	F19 + F20	42+2	46+2
	F23	44	48
Contrecouteaux		4 rangées remplaçables	
Nbre. de courroies - type		1 Poly Chain GT Carbon	
Patins		Réglables vissés (3 positions)	
Poids (kg)		1.700	1.850

DYN'FORCE

HLX

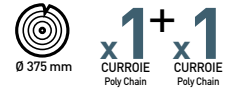


DYN'FORCE

HLX

1 Châssis en acier à haute limite élastique avec un design spécial qui favorise l'entrée du matériau. 2 Protection frontale par un quadruple rideau de chaînes + 1 double protection ajoutée au milieu. 3 Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière. 4 Système Sidestep sur les latéraux du châssis. 5 Patins avec deux position de réglage de l'hauteur. 6 Rotor à marteaux fixes disposées de façon hélicoïdale. 7 Transmission au rotor avec 2 courroies Poly Chain® GT Carbon et système ESB. 8 Marteaux avec deux doigts en Carbure de tungstène F19 + F20. 9 Contrecouteaux remplaçables en chasis et couvercle hydraulique. 10 Structure hydraulique. 11 Moteurs hydrauliques à cylindrée variable. 12 Blocs hydrauliques inclus. 13 Attelage pour CMI inclus.

* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection au véhicule spécial.



MOD.		HLX-200	HLX-210	HLX-225
Largeur de travail (m)		2,00	2,10	2,25
Largeur totale (m)		2,44	2,54	2,69
Valeurs de pression requises Bar (min-max)		380-420		
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)		350-450		
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		510		
N° de marteaux	F19 + F20	48 + 2	50 + 2	54 + 2
	F23	50	52	56
Contrecouteaux		5 rangées remplaçables		
Nbre. de courroies - type		2 Poly Chain		
Patins		Réglables vissés (2 positions)		
Poids (kg)		2.570	2.660	2.860

DYN'FORCE

HLT

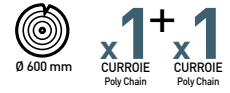


DYN'FORCE

HLT

1 Châssis en acier à haute limite élastique avec un design spécial qui favorise l'entrée du matériau. 2 Protection frontale par un quadruple rideau de chaînes + 1 double protection ajoutée au milieu. 3 Couvercle hydraulique pour favoriser l'entrée de la matière. 4 Système Sidestep sur les latéraux du châssis. 5 Patins avec deux position de réglage de l hauteur. 6 Rotor à marteaux fixes disposées de façon hélicoïdal. 7 Transmission au rotor avec 2 courroies Poly Chain® GT Carbon et système ESB. 8 Marteaux avec deux doigts en Carbure de tungstène F19 + F20. 9 Contrecouteaux remplaçables en chasïs et couvercle hydraulique. 10 Structure hydraulique. 11 Moteurs hydrauliques à cylindrée variable. 12 Blocs hydrauliques inclus. 13 Attelage pour CMI inclus.

* Ne sont pas inclus, la fourniture des conduits hydrauliques ni les éléments de connection au véhicule spécial.



MOD.		HLT-225	HLT-250
Largeur de travail (m)		2,25	2,50
Largeur totale (m)		2,74	2,99
Valeurs de pression requises Bar (min-max)		380-420	
Valeurs recommandées de débit l/min (min-max)		350-450	
Diamètre de coupe du rotor/s (mm)		625	
N° de marteaux	F19 + F20	54+2	58+2
	F05 + F13	40 + 2	46+2
	F23	56	60
Contrecouteaux		5 rangées remplaçables	
Nbre. de courroies - type		2 Poly Chain	
Patins		Réglables vissées (2 positions)	
Poids (kg)		3.915	4.056

DYN'FORCE